

# Инструкция по монтажу

## Термоусаживаемых концевых муфт для одножильных силовых кабелей с изоляцией из сшитого полиэтилена марок ПКВтО-(...)-10, ПКНтО-(...)-10,

Муфта кабельная концевая предназначена для оконцевания одножильных силовых кабелей с изоляцией из сшитого полиэтилена напряжением до 10кВ. Устанавливается в помещениях всех категорий влажности (ПКВтО-(...)-10) и на открытом воздухе в т.ч. в качестве мачтовой (ПКНтО-(...)-10). Эксплуатация муфты допускается при температуре окружающей среды от минус 50°С до плюс 50°С при относительной влажности до 98%.

Монтаж муфты должен выполнять рабочий-кабельщик. Используйте пропановую (предпочтительно) или бутановую газовую горелку. Настройте горелку таким образом, чтобы получить мягкое синее пламя с желтым язычком (120-140°С). Следует избегать остроконечного синего пламени. Держите горелку в направлении усадки для предварительного нагрева материала. Обеспечивайте равномерный прогрев деталей со всех сторон по длине и окружности. Убедитесь в том, что трубка равномерно усела по всей окружности, прежде чем продолжать усадку вдоль кабеля. Усаженные детали должны прилегать к элементам кабеля и не иметь морщин и складок. Из-под кромок герметизирующих деталей после усадки должен выступить избыток клея-герметика.

### Последовательность монтажа концевой кабельной муфты

1. Организуйте рабочее место и подготовьте кабель для разделки. Проверьте соответствие комплекта муфты сечению оконцовываемого кабеля.

2. Снимите наружные покров кабеля до проволочного экрана на длине 800 мм.

Очистите и обезжирьте внешнюю оболочку кабеля на расстоянии 100 мм от среза оболочки. Разделите ленту-герметик (черного цвета) на равные части, Одну часть ленты-герметика намотайте на расстоянии 30 мм от среза оболочки на оболочку кабеля (см. Рис 1)

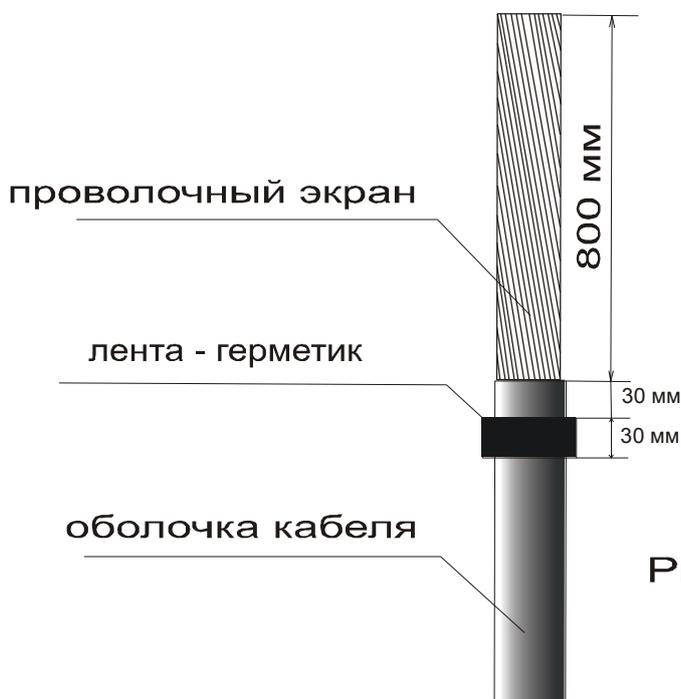


Рис 1

3. Отогните медные проволоки экрана кабеля на внешнюю оболочку кабеля, вдавливая их в намотку из ленты-герметика и закрепите их проволочным биндажом. (см. рис 2)

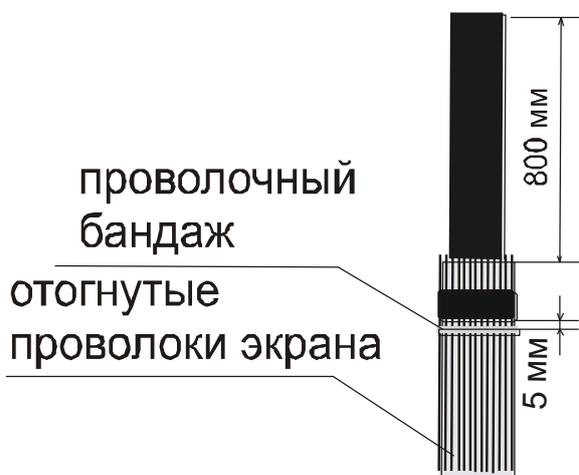
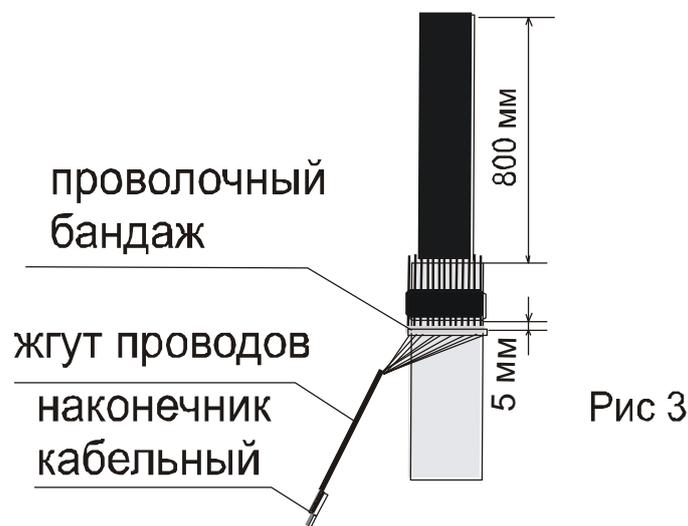
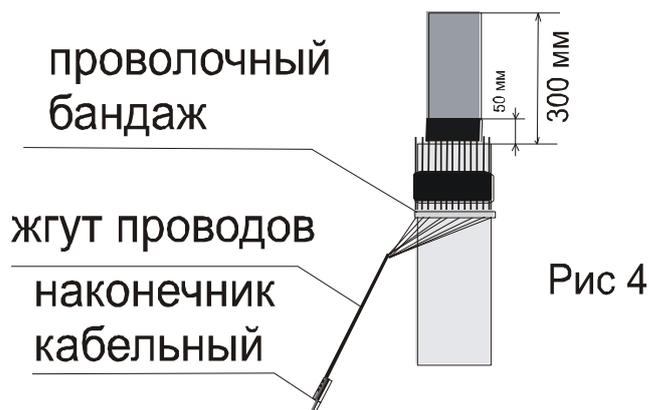


Рис 2

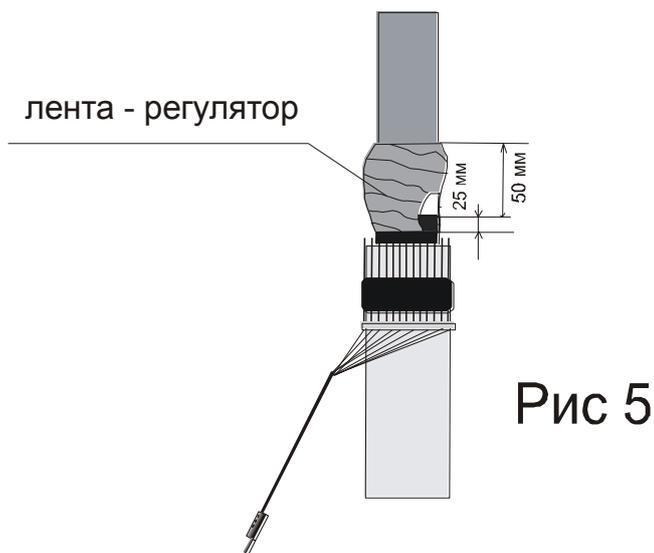
4. Сплетите проволоки экрана за проволочным бандажом в жгут. Наденьте кабельный наконечник на жгут и опрессуйте его. (см. рис 3).



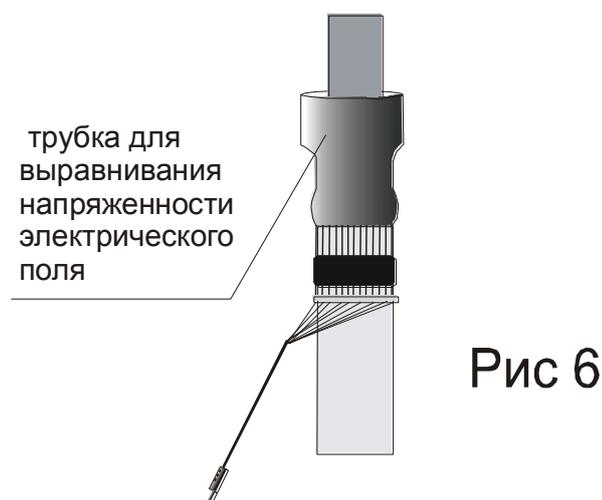
5. Обрежьте жилу кабеля на длине 300 мм от среза наружного покрова. С помощью специального инструмента (роликового ножа) тщательно удалите полупроводящий слой по изоляции оставив его участок длиной 50 мм от среза внешней оболочки (см. рис 4).



6. Выполните обмотку лентой-регулятором области среза проводящего экрана с заходом 25 мм на проводящий экран и 50 мм на изоляцию жилы.(см. рис 5)



7. Надвиньте трубки для выравнивания эл. поля до упора в проволоки экрана и усадите их поверх ленты – регулятора (см. рисб).



8. Если кабельная муфта:

А) укомплектована кабельным наконечником со срывающимися головками:

- снимите изоляцию с конца жилы кабеля на длину равную глубине хвостовика наконечника с небольшим запасом (2-3 мм) Оконцуйте жилу кабеля болтовым наконечником путем срыва головок затяжных болтов. (см рис 7)

Б) не укомплектована кабельным наконечником:

- проведите оконцевание жилы кабеля по принятой технологии.

наконечник  
кабельный

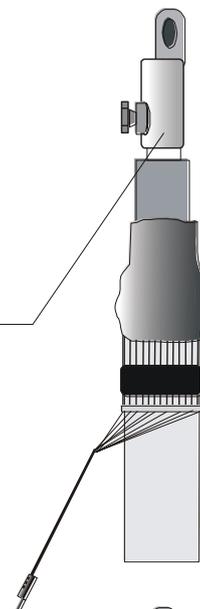


Рис 7

9. Оставшейся частью ленты-герметика обмотайте отогнутые медные проволоки экрана поверх уже имеющейся первой подмотки. Удалите остатки воздуха между проволоками экрана путем обжатия руками узла подмотки. (см рис 8)

узел подмотки  
лентой-герметиком



Рис 8

10. Наденьте на жилу кабеля трекингостойкую изолирующую трубку таким образом, чтобы верхний край трубки был на уровне начала контактной части кабельного наконечника. Усадите трекингостойкую изолирующую трубку начиная от середины и последовательно продвигаясь к краям трубки. (см. рис. 9)

трекингостойкая  
изолирующая  
трубка

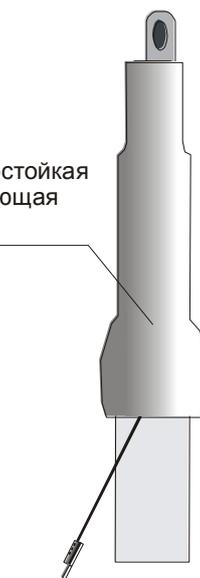
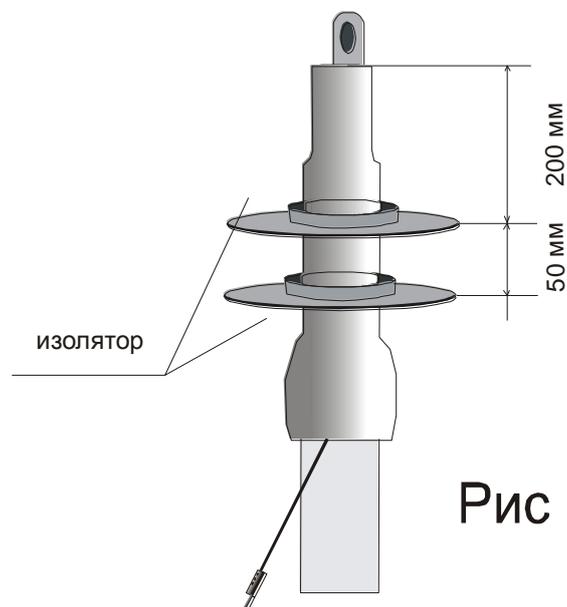


Рис 9

**Для концевых кабельных муфт наружной установки  
марки 10КНТПО(Н)**

Надвиньте на усаженную трекингостойкую трубку  
изоляторы и усадите горловины изоляторов на расстояниях,  
указанных на рисунке 10

**Монтаж муфты закончен. Механические  
воздействия на муфту можно производить после ее  
остывания до температуры окружающего воздуха.**



**Рис 10**