

Инструкция по монтажу

Термоусаживаемой соединительной муфты для одножильных силовых кабелей с изоляцией из сшитого полиэтилена марки ПСтО-(...)-10

Муфта кабельная ПСтО-(...)-10 предназначена для соединения одножильных силовых кабелей с изоляцией из сшитого полиэтилена напряжением до 10кВ. Устанавливается в грунте, туннелях, каналах и на открытом воздухе (на эстакадах, кабельных полках). Эксплуатация муфты допускается при температуре окружающей среды от минус 50°С до плюс 50°С при относительной влажности до 98%.

Монтаж муфты должен выполнять рабочий-кабельщик. Используйте пропановую (предпочтительно) или бутановую газовую горелку. Настройте горелку таким образом, чтобы получить мягкое синее пламя с желтым язычком (120-140°С). Следует избегать остроконечного синего пламени. Держите горелку в направлении усадки для предварительного нагрева материала. Обеспечивайте равномерный прогрев деталей со всех сторон по длине и окружности. Убедитесь в том, что трубка равномерно усела по всей окружности, прежде чем продолжать усадку вдоль кабеля. Усаженные детали должны прилегать к элементам кабеля и не иметь морщин и складок. Из-под кромок герметизирующих деталей после усадки должен выступить избыток клея-герметика.

Последовательность монтажа кабельной муфты марки ПСтО-(...)-10

1. Организуйте рабочее место и подготовьте кабели для разделки. Проверьте соответствие комплекта муфты сечению соединяемых кабелей.
2. Снимите наружные покровы кабелей до проволочного экрана на длине 470 мм. (см. Рис 1)

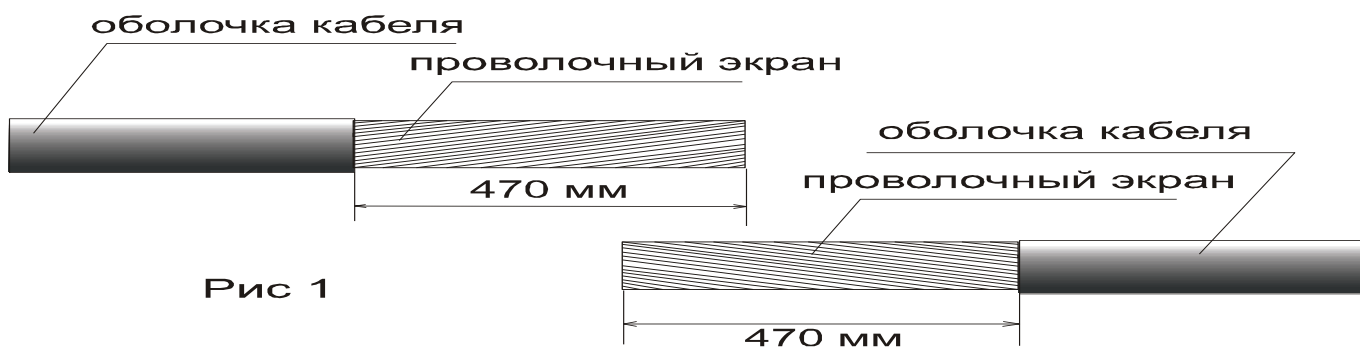


Рис 1

3. Отогните медные проволоки экранов кабелей на внешнюю оболочку кабеля и закрепите их временными бандажами. (см. рис 2)

отогнутые
проволоки экрана

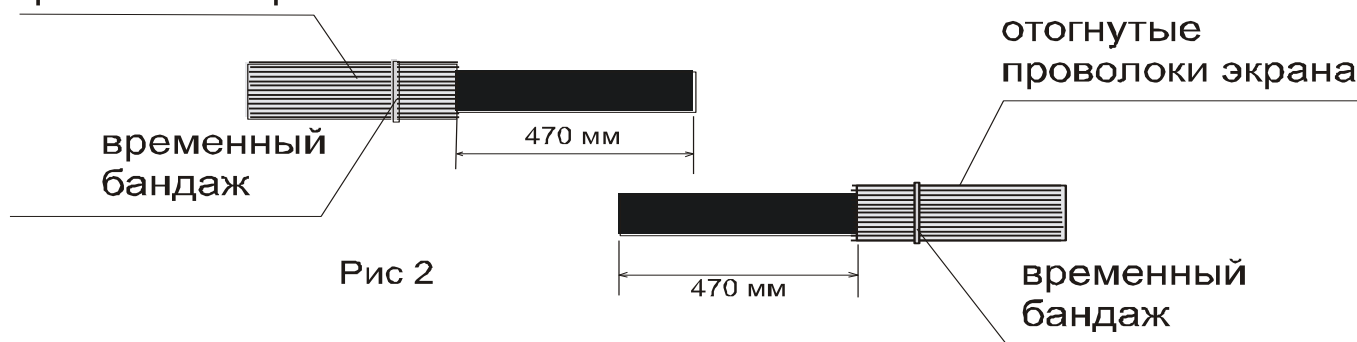


Рис 2

4. Обрежьте жилы кабелей на длине 320 мм от среза наружных покровов, удалите (при наличии) все дополнительные слои кабеля до полупроводящего слоя по изоляции кабеля (см. рис 3).

отогнутые
проволоки экрана

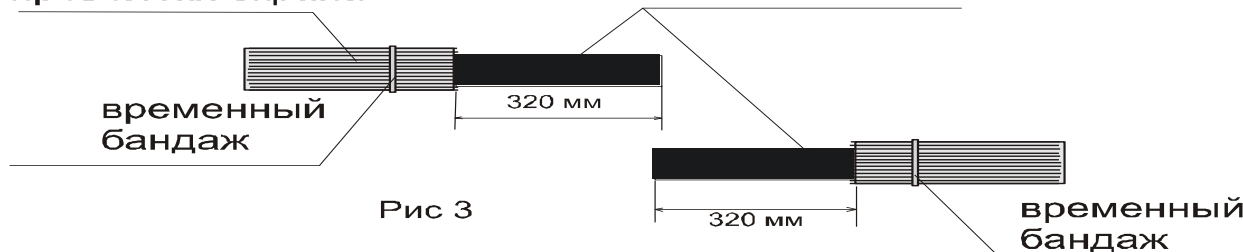
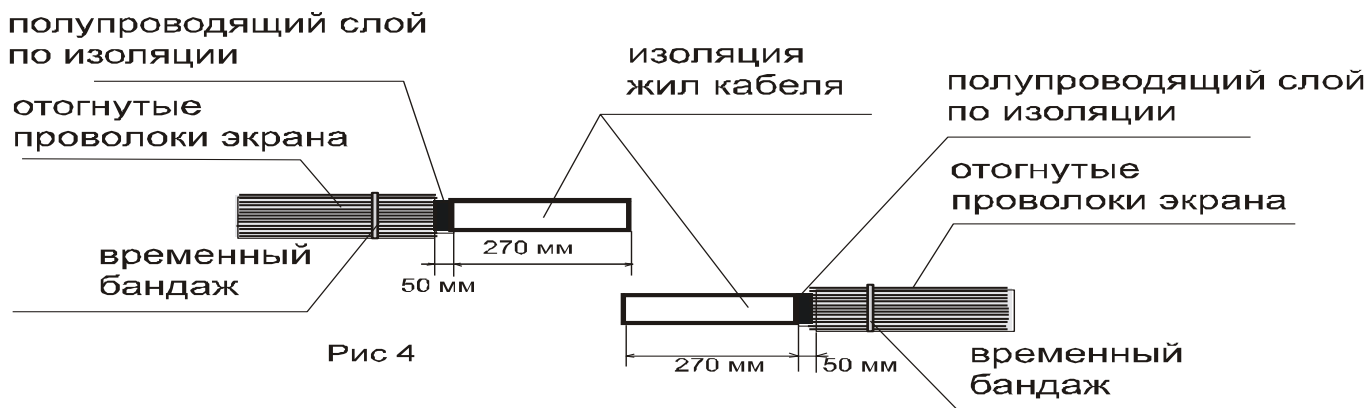
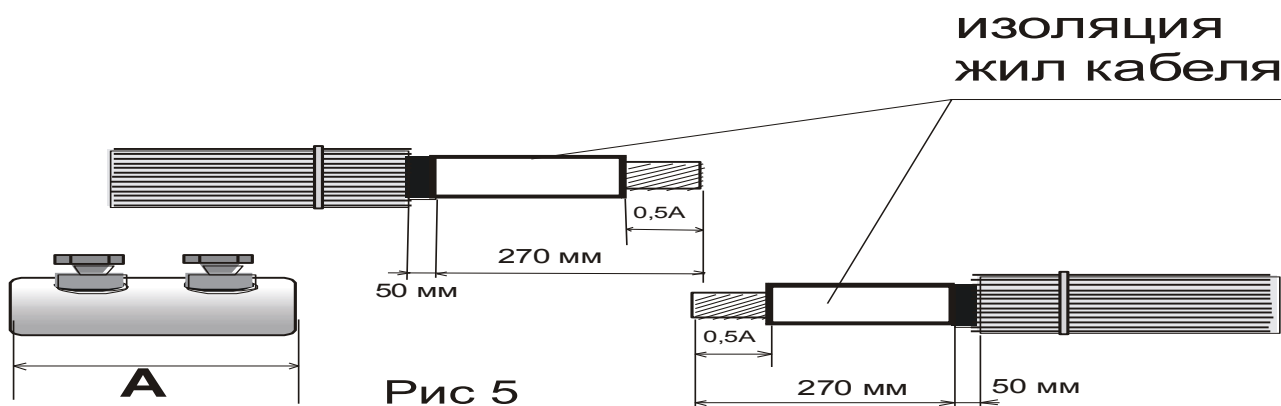


Рис 3

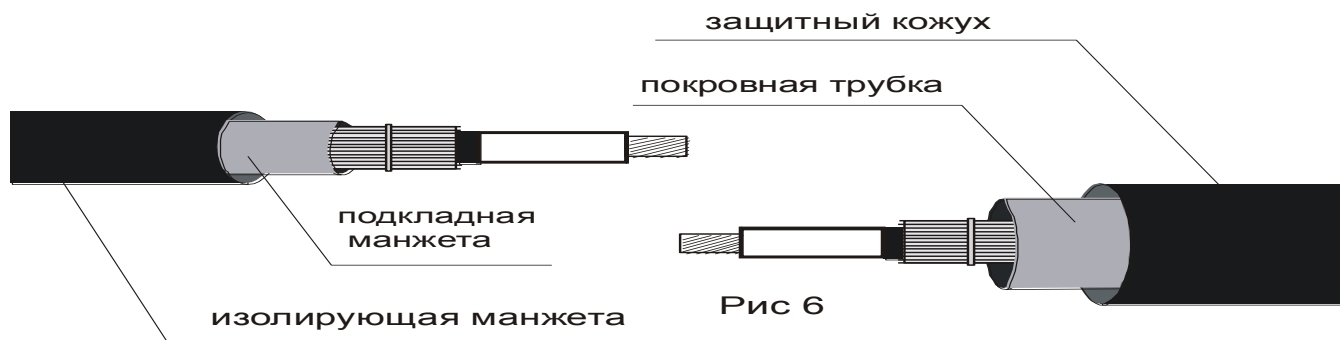
5. С помощью специального инструмента (роликового ножа) тщательно удалите полупроводящий слой по изоляции оставив его участок длиной 50 мм от среза внешней оболочки на обоих кабелях (см. рис 4).



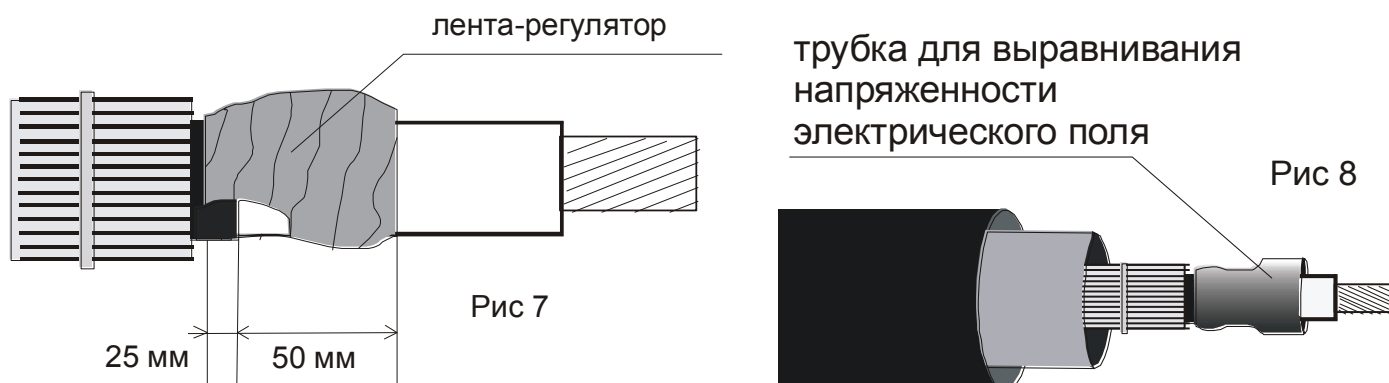
6. Снимите изоляцию с концов жил кабелей на длине равной половине глубины соединителя (от конца соединителя до внутренней перегородки) (см. рис 5)



7. Наденьте на одну из разделок подкладную и изолирующую манжету, на другую покрывную трубку и защитный кожух (см. рис 6).



8. Выполните обмотку лентой-регулятором области среза проводящего экрана с заходом 25 мм на проводящий экран и 50 мм на изоляцию жилы. (см. рис 7) Операцию повторить на втором отрезке кабеля



9. Надвиньте трубки для выравнивания эл. поля до упора в проволоки экрана и усадите их поверх ленты – регулятора (см. рис 8) Операцию повторить на втором отрезке кабеля.

10. Соедините жилы болтовым соединителем по принятой технологии (см рис 9)

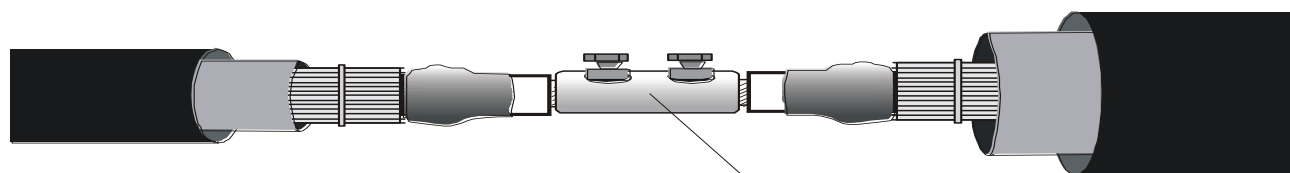


Рис 9

соединитель болтовой

11. Отделите пластину – регулятор от подложки, оберните ею соединитель и обожмите рукой по поверхности соединителя. Нахлест пластины должен располагаться над болтами.(см. рис 10).

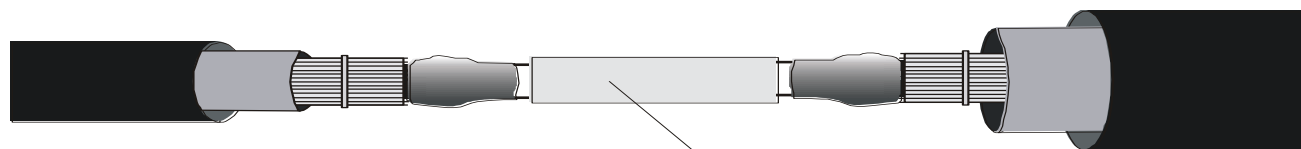


Рис 10

пластина-регулятор

12. Надвиньте подкладную манжету на соединитель, обернутый пластиной-регулятором и усадите её. (см..рис 11)

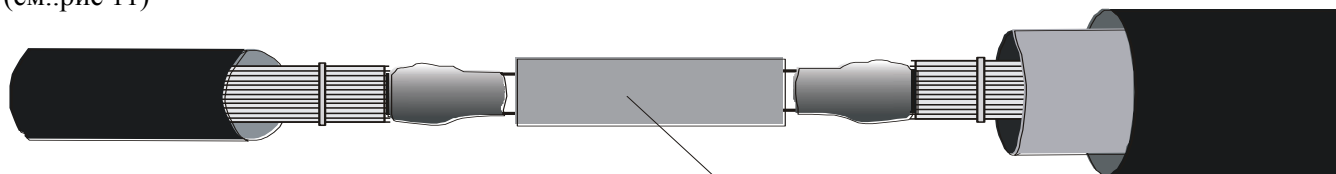


Рис 11

манжета подкладная

13. Надвиньте на подкладную манжету изолирующую и усадите её (см. рис 12)



Рис 12

манжета изолирующая

14. Аналогично надвиньте и усадите покрывную трубку (см. рис 13)



Рис 13

трубка покрывная

15. Намотайте поверх усаженной покрывной трубки экранную ленту с 30% перекрытием от среза до среза наружных покровов кабелей (см. рис 14).

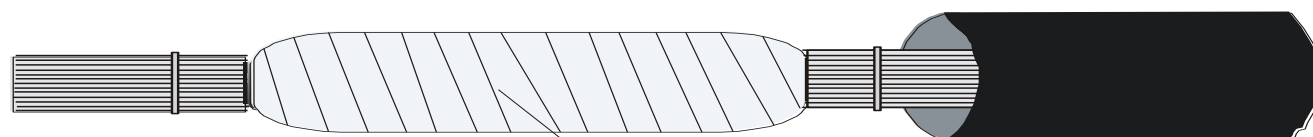
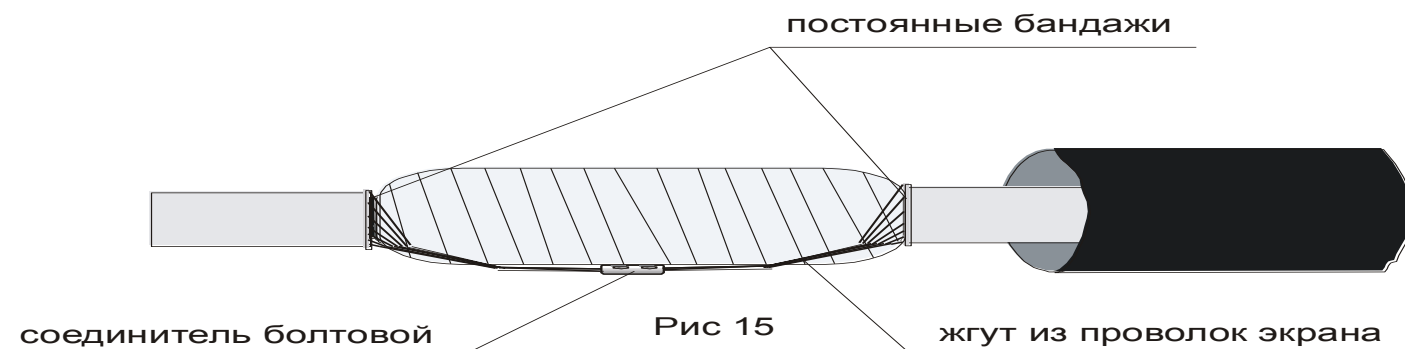


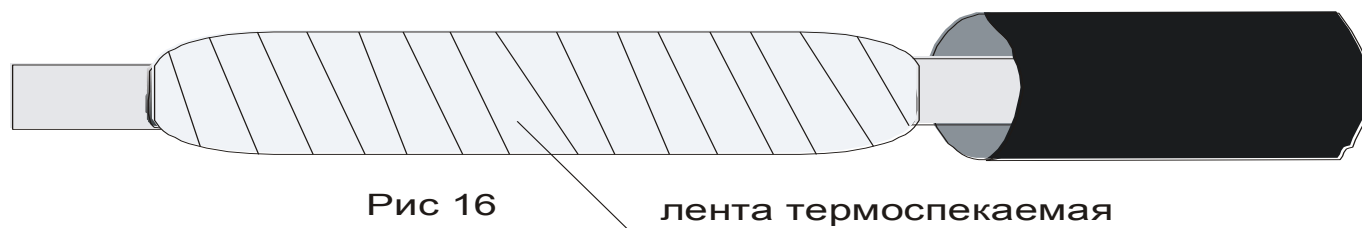
Рис 14

лента экранная (фольга)

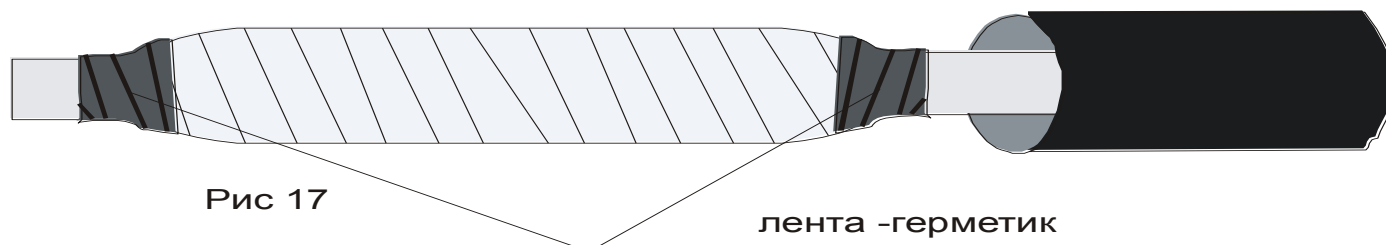
16. Снимите временные бандажы, отогните проволоки экранов кабелей, наложите на них постоянные бандажы сразу после среза наружных покровов. Сплетите проволоки экранов в жгуты и соедините их болтовым соединителем, пайкой или медной гильзой. Уложите полученный пучок проводов змейкой по поверхности муфты (см. рис 15).



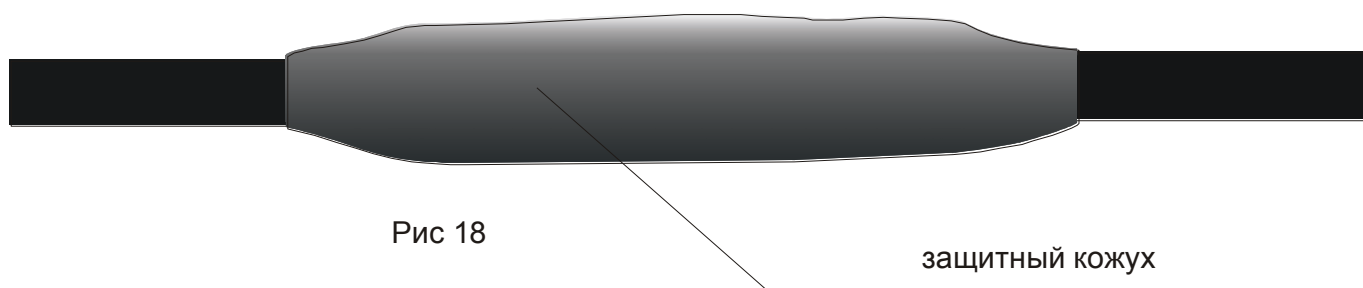
17. Намотайте поверх фольги и змейки с небольшим натяжением и 30% перекрытием термоспекаемую ленту. Во избежание ее разматывания, зафиксируйте ее бандажом или завяжите узлом (см рис 16).



18. Намотайте ленту-герметик на места срезов наружных покровов с заходом 35 мм на наружные покровы и термоспекаемую ленту. (см. рис 17)



19. Надвиньте защитный термоусаживаемый кожух , расположив его по центру монтируемой муфты и усадите кожух, начиная прогрев от середины кожуха к его краям. (см. рис 18)



Монтаж муфты закончен. Механические воздействия на муфту можно производить после ее остывания до температуры окружающего воздуха.