

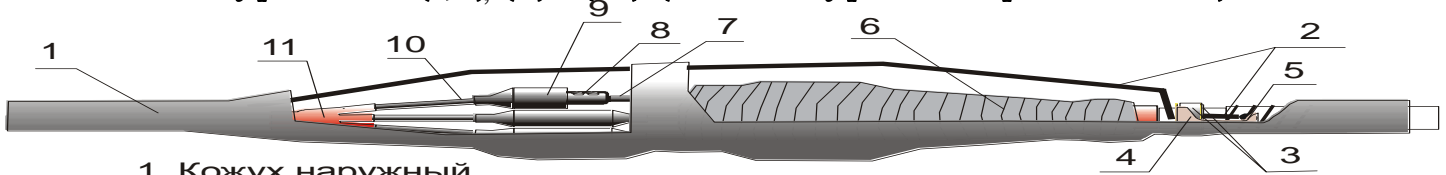
Инструкция по монтажу

муфты кабельной соединительной марки Сттп-3(4,5)х(...)-1 (РВ)

Муфта кабельная Сттп-3(4)х(...)-1 (РВ) предназначена для соединения 3-х,4-5-ти жильных силовых кабелей с бумажной пропитанной изоляцией напряжением до 1кВ возможностью ликвидации повреждений длиной до 300 мм.

Устанавливается в грунте, туннелях, каналах и на открытом воздухе (на эстакадах, кабельных полках).

Схема муфты Сттп-3(4, 5)х(...)-1 (РВ) (комплект муфты смонтирован на кабеле)

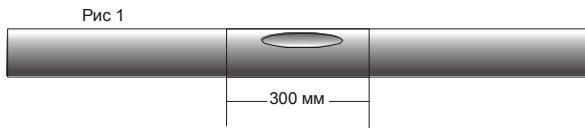


1. Кожух наружный
2. Провод заземления
3. Пружина, терка
4. Лента-герметик
5. Пайка брони
6. Лента клеевая

7. Жильная трубка вставки
8. Соединитель болтовой
9. Манжета изолирующая
10. Жильная трубка
11. Перчатка

Монтаж муфты должен выполнять рабочий-кабельщик. Используйте пропановую (предпочтительно) или бутановую газовую горелку. Настройте горелку таким образом, чтобы получить мягкое синее пламя с желтым языком (120-140°C). Следует избегать остроконечного синего пламени. Держите горелку в направлении усадки для предварительного нагрева материала. Обеспечивайте равномерный прогрев деталей со всех сторон по длине и окружности. Убедитесь в том, что трубка равномерно усела по всей окружности, прежде чем продолжать усадку вдоль кабеля. Усаженные детали должны прилегать к элементам кабеля и не иметь морщин и складок. Из-под кромок герметизирующих деталей после усадки должен выступить избыток клея-герметика.

Последовательность монтажа кабельной муфты марки Сттп-3(4, 5)х(...)-1 (РВ)



1. Организуйте рабочее место и подготовьте рабочий инструмент
2. Проверьте соответствие комплекта муфты сечению соединяемых кабелей.
3. Вырежьте из поврежденного кабеля участок длиной 300 мм симметрично относительно места повреждения. Рис № 1
4. Наденьте первый защитный кожух на один из соединяемых кабелей.
5. Разделайте кабели по размерам, показанным на рис 2, для этого:
 - Снимите защитный покров и бронеленту.
 - Снимите оболочку, экран и поясную изоляцию. При обрыве бумаги используйте обвязочную нить.
6. Раздвиньте жилы кабелей и удалите жгуты бумаги межфазного заполнения. Установите на концах жил временные бандажки шириной 10-15 мм, фиксирующие поясную изоляцию.
7. Наденьте жильные трубки на жилы до упора в корешок разделки и усадите их, начиная прогрев от корешка разделки по направлению к концам жил.
8. Обезжирьте оболочку кабеля на участке 100 – 120мм от среза
9. Прогрейте оболочку кабеля (на участке 100мм) (Рис 5) до температуры 60...70°C («на выдержку руки») Наденьте, не давая оболочке остыть, перчатку и, раздвигая жилы, продвиньте её до упора и усадите ее.(Рис 3, 4)
10. Установите таким же образом на разделку второго соединяемого кабеля перчатку и усадите ее.

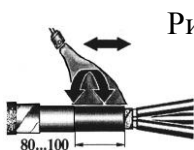


Рис 3

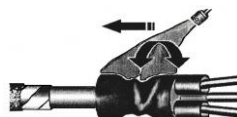


Рис 4

11. Подготовьте из кабеля соответствующего сечения жильные вставки длиной 320 мм, усадите на вставки жильные трубки
12. Соедините жилы короткой разделки кабеля и вставки болтовыми соединителями. для этого:
 - Отрежьте и снимите с концов жил и вставок часть жильной трубки и изоляцию на длину равную половине длины болтового соединителя (Рис 5)
 - Зачистите концы жил от окиси (до «металлического блеска»), вставьте их в отверстия соединителей до упора и зафиксируйте, подтянув болты. Концы однопроволочных секторных жил перед закреплением в соединителе необходимо развернуть относительно болта соединителя до положения, показанного на рисунке 6.
 - Закрутите ключом болты соединителей до срывания их головок. При закручивании болтов для исключения разворота соединителя и изгиба жилы, рекомендуется зафиксировать их в металлическом кондукторе (в комплект поставки не входит), изготовленном в виде отрезка швеллера или трубы, разрезанной вдоль (Рис 7).

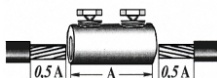


Рис. №5

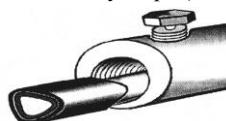


Рис. №6

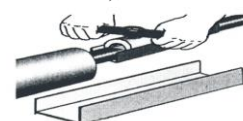


Рис. №7

13. Надвиньте на соединители толстостенные изолирующие манжеты, расположив их симметрично относительно соединителей.
14. Усадите изолирующие манжеты, прогревая их от середины к торцам. (см. рис 8).

Рис. №8



15. Надвиньте второй комплект толстостенных изолирующих манжет на жилы длинной разделки.
16. Соедините жилы длинной разделки кабеля и вставки болтовыми соединителями аналогично п.12 – п. 14.
17. Сведите жилы вместе и с небольшим натяжением и 30%-ным перекрытием намотайте на жилы и вставки пленку клеевую. Конец пленки затяните узлом во избежание разматывания. (Рис 9).

Рис. №9



18. Очистите и обезжирьте бронеленты и оболочку кабеля. Закрепите провод заземления на облуженных поверхностях брони и оболочки 2-3-мя витками бандажной проволоки. Припаяйте провод заземления к оболочке и двум бронелентам.
19. Проложите провод заземления вдоль соединения жил, поверх намотанной клеевой ленты, до оболочки и брони второго кабеля. Припаяйте провод заземления к оболочке и броне второго кабеля (Рис 10). Излишки провода при необходимости обрежьте.

Рис. 10



20. В случае монтажа на муфте не паяного заземления, зачистите до металлического блеска на оболочке рядом с торцом усаженого шланга площадку шириной 30-35 мм. Закрепите конец провода заземления на облуженной поверхности брони 2-3-мя витками бандажной проволоки. Установите на площадку терку и разместите на ней провод заземления и прижмите его пружиной. Проложите провод заземления вдоль соединения жил до оболочки и брони второго кабеля и повторите операции по присоединению провода заземления к оболочке и броне второго кабеля. Припаяйте концы провода заземления к броне соединяемых кабелей. Излишки провода при необходимости обрежьте.
21. Очистите и обезжирьте места соединения заземляющего проводника. Обмотайте лентой-герметиком с 30%-м перекрытием соединение заземляющего проводника, оболочку и бронеленты с заходом 30 мм. на экранную ленту и защитный покров. Подмотку выполните в несколько слоев – до достижения плавного перехода между экранной лентой, бронелентами и защитным покровом(Рис 11).

Рис. №11



22. Надвиньте защитный термоусаживаемый кожух расположив его симметрично относительно центра монтируемой муфты и усадите его начиная прогрев от середины кожуха к его краям (Рис. 12).

Рис 12



Монтаж соединительной муфты закончен.

Дальнейшие работы, связанные с возможным механическим воздействием на муфту, должны производиться после её остывания до температуры окружающей среды.